

## Procedure 2102: Installation of Pre-Formed Band Clamps Using Punch Style Tool and Air King™ Hose Shank Couplings

effective 02/08


### Selection

- Select the proper pre-formed band clamp using Procedure 1001: Pre-formed Band Clamp Selection (page 5).

### Preparation

- 1. Prepare and mark the hose using Procedure 1100: General Preparation Instructions (pages 8- 9).
- 2. Refer to Procedure 2101: Installation of Pre-formed Band Clamps Using Punch Style Tool (page 20).

### Notes

- 1. For hoses having a helical wire make certain that the clamp tail and the helical wire are pointing in the same direction. Refer to Procedure 1100: General Preparation Instructions (page 9) for illustration.
- 2. Never grasp the knob of a punch style tool with a closed fist. 
- 3. Testing is the only way to know for sure that proper tension has been achieved.
- 4. When the knobbed lever will not go to the full down position, move the pulling dog lever to release the knobbed lever.
- 5. Use a hammer or mallet with a malleable iron or brass head.
- 6. When multiple clamps are used, clamp buckles must be offset to prevent a leak path.

### Process

- 1. Slide the clamp(s) over the hose end.
- 2. Insert the coupling. Refer to step 9 of Procedure 1100: General Preparation Instructions (pages 8-9).
  - a. *For single clamp installations on 3/8" and 1/2" couplings:*
    - 1) Position the clamp midway between mark on hose and hose end.
    - 2) Tension the clamp.
  - b. *For double clamp installations on 3/4" and 1" couplings:*
    - 1) Position the first clamp just inside (hose end side) mark on hose.
    - 2) Tension the clamp.
    - 3) Position the second clamp midway between the clamp just installed and the hose end.
    - 4) Tension the clamp.
  - c. *For double clamp installation on 5/8" coupling:*
    - 1) Position the first clamp just inside (hose end side) mark furthest away from hose end.
    - 2) Tension the clamp.
    - 3) Position the second clamp just inside (hose end side) mark closest to hose end.
    - 4) Tension the clamp.
- 3. Inspect results using Procedure 3002: Band Clamp Inspection (page 39).
- 4. Test the assembly using Procedures 4000: General Hydrostatic Testing Information (page 45) and 4001: Hydrostatic Testing (page 46).

## Procédure 2102: Installation du collier de serrage à bande préformée en utilisant un outil à style poinçon et couplages avec tige pour boyau "Air King"

Effectif 02/08

### Sélection

Choisissez le bon collier de serrage à bande préformée en utilisant la procédure 1001: Choix du collier de serrage à bande préformée (page 5).

### Préparation

1. Préparez le boyau en utilisant la procédure 1100: Instructions de préparation générale (pages 8- 9).
2. Faites référence à la procédure 2101: Installation de collier serrage à bande préformé en utilisant un outil à style poinçon (page 20).

### Notes

1. Pour les boyaux qui ont du fil hélicoïdal assurez-vous que la queue du collier de serrage et le fil hélicoïdal pointe vers la même direction. Faites référence à la procédure 1100: Instructions de préparation générale (page 9) pour illustration.
2. Ne tenez jamais la poignée d'un poinçon avec un poing fermé.
3. Les tests sont la seule façon de savoir si la tension appropriée est atteinte.
4. Lorsque la poignée du levier ne s'abaisse pas complètement, déplacez le levier "pulling dog" pour relâcher la poignée du levier.
5. Utilisez un marteau ou un maillet avec une tête de fer malléable ou laiton.
6. Lorsque plusieurs colliers de serrage sont utilisés, les boucles de collier de serrage ne doivent pas être alignées (décalage des boucles) pour empêcher une fuite.



### Procès

1. Glissez le collier de serrage sur l'extrémité du boyau.
2. Insérez les couplages. Faites référence à la procédure 1100: Instructions de préparation générale (pages 8-9).
  - a. *Pour l'installation d'un seul collier de serrage sur des couplages de 3/8" et 1/2":*
    - 1) Positionnez le collier de serrage à la moitié entre le boyau et l'extrémité du boyau.
    - 2) Serrez le collier de serrage.
  - b. *Pour l'installation double de collier de serrage sur des couplages de 3/4" et 1":*
    - 1) Positionnez le premier collier de serrage juste à l'intérieur de la marque sur le boyau (côté du boyau).
    - 2) Serrez le collier de serrage.
    - 3) Positionnez le deuxième collier de serrage à mi-chemin entre le collier de serrage installé et l'extrémité du boyau.
    - 4) Serrez le collier de serrage.
  - c. *Pour l'installation double de collier de serrage sur des couplages de 5/8":*
    - 1) Positionnez le premier collier de serrage juste à l'intérieur de la marque la plus loin de l'extrémité du boyau (côté du boyau).
    - 2) Serrez le collier de serrage.
    - 3) Positionnez le deuxième collier de serrage juste à l'intérieur de la marque la plus proche de l'extrémité du boyau (côté du boyau).
    - 4) Serrez le collier de serrage.
3. Inspectez les résultats en utilisant la procédure 3002: Band Clamp Inspection (page 37).
4. Testez l'assemblage en utilisant la procédure 4000: Information générale d'essai hydrostatique (page 43) et 4001: Essai hydrostatique (page 44).