

## Procedure 2200: Installation of Strap-Grip Clamps

effective 02/08

### **Selection**

- Use Procedure 1001: Pre-Formed Band Clamp Selection (page 5).

### **Preparation**

- 1. Prepare the hose using Procedure 1100: General Preparation Instructions (pages 8-9).
- 2. If the hose has a 3" or larger ID (Inside Diameter), it must be sealed with a band clamp prior to installing the two saddles of the Strap-Grip Clamp. The process for installing the sealing band is as follows:
  - a. Position one saddle so that gripping finger is behind stem collar.
  - b. Place marks on hose to correspond to inside edges of both cross members.
  - c. Remove clamp.
  - d. Install and properly tension a pre-formed band clamp between the marks using one of the following procedures:
    - Procedure 2100: Installation on Pre-Formed Band Clamps Using Pneumatic Roll-over Tool (page 19)
    - Procedure 2101: Installation of Pre-Formed Band Clamps Using Punch Style Tool (page 20)
    - Procedure 2103: Installation of Pre-Formed Band Clamps Using Screw-Action Tool with Roll-over Tool Attachment (page 22)

### **Process**

- 1. Set one saddle on the hose positioning the gripping finger behind stem collar.  
*Note:* The interlock between clamp gripping finger and stem collar must be a minimum of 1/32" unless the hose has a 3" or larger ID in which case, it must be 1/16".
- 2. Secure it with tape (duct, electrical, etc.). Tape should be placed between the cross members.
- 3. Place the other saddle on the opposite side of the hose and secure it with tape.
- 4. Using the appropriate procedure, 'snug' the first band clamp over the cross members furthest away from the hose end. The buckles of the band clamps securing the saddles should be between the saddles but on opposite sides.  
*Note:* If the hose has a 3" or larger ID, the buckles should still be between the saddles, however they should be on the side opposite the sealing band buckle.
- 5. Remove the tool from the strap tail.
- 6. Snug the second band clamp over the cross members closest to the hose end.
- 7. Remove the tool from the strap tail.
- 8. Properly tension the first band clamp.
- 9. Properly tension the second band clamp.
- 10. Inspect results using Procedure 3002: Band Clamp Inspection (page 39).
- 11. Test assembly using Procedure 4000: General Hydrostatic testing Information (page 45) and 4001: Hydrostatic Testing (page 46).

## Procédure 2200: Installation pour colliers de serrage “Strap-grip” (contre- bride)

Effectif 02/08

### Sélection

Utilisez la procédure 1001: Choix de collier de serrage à bande préformée (page 5).

### Préparation

1. Préparez le boyau en utilisant la procédure 1100: Instructions de préparation générale (pages 8-9).
2. Si le boyau à un diamètre intérieur (I.D.) de 3” ou plus, il doit être scellé avec un collier de serrage avant d’installer 2 selles sur le collier de serrage contre bride “Strap-grip”. Le procès pour installer la bande d’étanchéité est ci-dessous:

- a. Positionnez une contre bride de façon que le doigt de prise soit derrière le collet de la tige.
- b. Placez une marque sur la bordure intérieure du boyau sur les courbes de la contre bride.
- c. Retirez le collier de serrage.

- d. Installez et serrez correctement le collier de serrage à bande préformée entre les marques en utilisant une des procédures suivantes:

Procédure 2100: Installation de collier de serrage à bande préformée utilisant un outil pneumatique de repli “Roll-over” (page 19)

Procédure 2101: Installation de collier de serrage à bande préformée utilisant un outil style poinçon (page 20)

Procédure 2103: Installation de collier de serrage à bande préformée utilisant un outil “Screw-action” avec un attachement de repli “Roll-over” (page 22)

### Procès

1. Mettez une selle sur le boyau en positionnant les doigts de prise derrière le collet de la tige.  
*Note:* Les enclenchements entre les doigts de prise du collier de serrage et le collet de la tige doivent être à un minimum de 1/32” à moins que le diamètre intérieur du boyau soit 3” ou plus grand, dans ce cas ils doivent être 1/16”.
2. Sécurisez – la avec du ruban adhésif (en toile, électrique, etc.). Le ruban adhésif devrait être placé entre les courbes de la selle.
3. Placez l’autre contre bride sur le côté opposé du boyau et sécurisez le avec du ruban adhésif.
4. En utilisant la procédure appropriée, serrez le premier collier de serrage sur la courbe de la selle la plus loin de l’extrémité du boyau. Les boucles de colliers de serrage qui sécurisent les selles devrait être sur les contre bride mais sur le côté opposé.  
*Note:* Si le boyau à un diamètre intérieur de 3” ou plus grand, les boucles devraient rester entre les selles, cependant elles devraient être sur le côté opposé de la boucle à bande d’étanchéité.
5. Retirez l’outil de la queue à sangle.
6. Serrez le deuxième collier de serrage à bande sur la courbe de la selle la plus près de l’extrémité du boyau.
7. Retirez l’outil de la queue à sangle.
8. Serrez correctement le premier collier de serrage à bande.
9. Serrez correctement le deuxième collier de serrage à bande.
10. Inspectez les résultats en utilisant la procédure 3002: Band Clamp Inspection (page 37).
11. Testez l’assemblage en utilisant la procédure 4000: Information générale d’essai hydrostatique (page 43) et 4001: Essai hydrostatique (page 44).