

## Procedure 2301: Installation of Dixon™ Menders

effective 02/08

### Selection

- 1. Select mender based on hose ID (Inside Diameter). See current DPL (Dixon™ Price List) for restrictions.
- 2. Select the correct style and size of clamp (pre-formed, band and buckle, double bolt). For pre-formed band clamps refer to Procedure 1001: Pre-formed Band Clamp Selection (page 5).

### Notes

- 1. If the mender is to repair a damaged section of hose, cut 12" away from each side of the damaged area.
- 2. If the damage was the result of hose rupture due to excessive pressure, extreme temperature or incompatibility between the hose tube and the product being conveyed, replace the hose with one appropriate for the application. Do not use a mender.

### Preparation

- 1. Prepare and mark the hose using Procedure 1100: General Preparation Instructions (pages 8-9).
- 2. Mark the middle of the mender.

### Process

- 1. Insert the mender up to its midpoint into one piece of the hose.
- 2. Place the clamp(s) in its/their proper position.
- 3. Based on the style of clamp and installation method selected, use one of the following:
  - a. Procedure 2100: Installation of Pre-Formed Band Clamp Using Pneumatic Rollover Tool (page 19).
  - b. Procedure 2101: Installation of Pre-Formed Band Clamp Using Punch Style Tool (page 20).
  - c. Procedure 2103: Installation of Pre-Formed Band Clamp Using Screw-Action Tool with Rollover Tool Attachment (page 22).
  - d. Procedure 2104: Installation of Clamp-It Band and Buckle Using Screw Action Tool (page 23).
  - e. Procedure 2201: Installation of Double Bolt Clamps, with saddles (page 25).
- 4. Insert the other end of the mender into the other piece of hose. Hose ends should make contact.  
*Note:* If pre-formed band clamps are used, they must be slid over the hose ends before the mender is inserted.
- 5. Place the clamp(s) in its/their proper position.
- 6. Install clamp(s) using same procedure as used in step 3.
- 7. Check work using Procedure 3000: Criteria for Sufficient fit of Boss™ Clamp (page 36), 3001: Bolt Clamp Inspection (page 34-35) or 3002: Band clamp Inspection (page 39).
- 8. Test assembly using Procedure 4000: General Hydrostatic Testing Information (page 45) and 4001 Hydrostatic Testing (page 46).

## Procédure 2301: Installation de mamelon pour boyaux Dixon

Effectif 02/08

### Sélection

1. Choisissez le mamelon pour boyaux basé sur le diamètre du boyau. Voir le catalogue Dixon courant for restrictions.
2. Choisissez le style et la grandeur appropriée (préformé, à bande et boucle, boulon double). Pour collier de serrage à bande préformé faites référence à la procédure 1001: Choix de collier de serrage à bande préformé (page 5).

### Notes

1. Si le mamelon pour boyaux est pour réparer une section du boyau endommagée, coupez 12" au sens contraire de chaque côté de la zone endommagée.
2. Si les dommages sont causés par un excès de pression causant au boyau d'éclater, les températures extrêmes ou une incompatibilité entre le boyau et les produits transférés, remplacez le boyau avec un boyau approprié pour cette application. N'utilisez pas un mamelon pour boyaux.

### Préparation

1. Préparez et marquez le boyau en utilisant la procédure 1100: Instructions de préparation générale (pages 8-9).
2. Marquez le milieu du mamelon pour boyaux.

### Procès

1. Insérez le mamelon jusqu'à mi-chemin sur un bout du boyau.
2. Placez le collier de serrage sur sa position approprié.
3. Basé sur le style de collier de serrage et la méthode d'installation choisie, utilisez une des procédures suivantes:
  - a. Procédure 2100: Installation de collier de serrage à bande préformé utilisant un outil pneumatique de repli "Rollover" (page 19).
  - b. Procédure 2101: Installation de collier de serrage à bande préformé utilisant un outil à style poinçon (page 20).
  - c. Procédure 2103: Installation de collier de serrage à bande préformé utilisant un outil "Screw-Action" (mouvement hélicoïdale) avec un attachement à outil "Roll-over" (page 22).
  - d. Procédure 2104: Installation de bande "Clamp-It" (serre-le) et boucle utilisant un outil "Screw Action" (page 23).
  - e. Procédure 2201: Installation de collier de serrage à boulons double avec selle (page 25).
4. Insérez l'autre extrémité du mamelon sur l'autre bout du boyau. Les extrémités des boyaux devraient faire contact.  
*Note:* Si des colliers de serrage à bande préformé sont utilisés, ils doivent être glissés sur l'extrémité du boyau avant que le mamelon pour boyaux soit inséré.
5. Placez le collier de serrage sur sa position approprié.
6. Installez le collier de serrage en utilisant les procédures de l'étape 3.
7. Vérifiez le fonctionnement en utilisant la procédure 3000: Critère pour un ajustement suffisant d'un collier de serrage "Boss" (page 34), 3001: Inspection du collier de serrage à boulon (page 35-36) ou 3002: Inspection du collier de serrage à bande (page 37).
8. Testez l'assemblée en utilisant la procédure 4000: Information générale d'essai hydrostatique (page 43) et 4001: Essai hydrostatique (page 44).