

Procedure 3005: General Assembly Inspection

effective 02/08

Notes


- 1. The following procedure is to be used as a guideline for determining the serviceability of a hose assembly.
- 2. If coupling related questions arise, contact Dixon™ at 800-355-1991.
- 3. If hose related questions arise, contact the hose manufacturer.

Couplings

- 1. If any of the following conditions exist or questions arise concerning the serviceability of couplings, remove the assembly from service until the issues are resolved:
 - a. Excessive corrosion or pitting on the exterior and/or interior surfaces of the coupling.
 - b. Worn, broken, missing or damaged components.
 - c. Corrosion, excessive wear, damage or missing components on clamping device.
 - d. Missing or improperly functioning safety devices.
- 2. For more detailed inspection information, refer to the following procedures:
 - 3000: Criteria for Sufficient fit of a Boss™ Clamp (page 36)
 - 3001: Bolt Clamp Inspection (pages 37-38)
 - 3002: Band Clamp Inspection (page 39)
 - 3003: Used Boss-Lock™ Cam and Groove (pages 40-41)

Hose

- 1. Inspect the entire length of the hose cover for blisters or soft spots. If either condition exists, discard the assembly. DO NOT pop the blisters. Blisters contain the product that was being conveyed through the hose. That material may be hazardous to personnel, equipment or the environment.
- 2. Inspect the entire length of the hose cover for cuts, gouges, abrasions, or other imperfections like cracking, checking, dry rot, etc. If the hose cover is damaged to the point that the helical wire (if present) or the reinforcement is exposed, remove the assembly from service.
- 3. Inspect the entire length of the hose for 'kinked' or crushed spots.

Warning! These spots can cause a hose to burst resulting in destruction of property and/or serious injury or death to personnel 

If the spot has reduced the hose OD by 20% or more, remove the assembly from service. If the damage has reduced the OD by less than 20%, the assembly may be used if it passes hydrostatic test.

Refer to Procedures 4000: General Hydrostatic Testing Information (page 45), 4001: Hydrostatic Test Procedure (page 46), and 4002: Test Pressures for Boss-Lock™ Cam and Groove (page 45).
- 4. Inspect both ends of the hose tube for blisters, cracks, tears or separation. If any of these conditions exist, remove the assembly from service.
- 5. Remove any assembly from service if questions arise concerning the hose. Do not return the assembly to service until those issues have been resolved.

Procédure 3005: Inspection général de boyau & l'assemblée

Effectif 02/08

Notes

1. La procédure suivante est utilisée comme une indication pour déterminer l'entretien de l'assemblée du boyau.
2. Si vous avez des questions concernant les couplages, contactez Dixon au 800-355-1991.
3. Si vous avez des questions concernant les boyaux, contactez the le manufacturier du boyau.

Accouplements

1. Si les conditions suivantes se présentent ou si vous avez des questions concernant l'entretien des couplages, mettez l'assemblée hors service jusqu'à ce que le problème soit résolu:
 - a. De la corrosion excessive sur l'intérieur et l'extérieur sur la surface du couplage.
 - b. Des composants usés, brisé, manquante ou endommagé.
 - c. De la corrosion, de l'usure excessive, des dommages ou des composants manquant sur la pièce de serrage.
 - d. Les appareils de sécurité qui fonctionnent incorrectement ou qui sont manquante.
2. Pour des informations d'inspection plus détaillés, faites référence à la procédure suivante: 3000: Critère pour un ajustement suffisant d'un collier de serrage "Boss" (page 34) 3001: Inspection du collier de serrage à boulon (pages 35-36)
3002: Inspection du collier de serrage à bande (page 37)
3003: Came & Groove "Boss-lock" usé (pages 38-39)

Boyau

1. Inspectez la longueur entière de la couverture du boyau pour des bulles ou des régions molles. Si une de ces conditions est présente, jetez l'assemblée. Ne percez pas les bulles. Les bulles contiennent le produit qui était transféré dans le boyau. Ce produit pourrait être dangereux contre le personnel, l'équipement ou l'environnement.
2. Inspectez la longueur entière de la couverture du boyau pour des coupures, des encoches, des éraflures ou d'autre imperfections comme des craques ou de la pourriture sec etc. Si la couverture du boyau est endommagée au point que le fil hélicoïdal ou le renforcement est exposé, mettez l'assemblée hors service.
3. Inspectez la longueur entière de la couverture du boyau pour des nœuds ou des régions aplaties. *Attention! Ces endroits peuvent causer au boyau d'éclater et causant la destruction de propriété, des blessures sérieuse ou la mort du personnel.* Si cette région a réduit le diamètre extérieur du boyau de 20%, mettez l'assemblée hors service. Si les dommages ont réduit le diamètre extérieur à moins de 20%, Vous pouvez utiliser l'assemblée si elle passe le test hydrostatique. Faites référence à la procédure 4000: Information général d'essai hydrostatique (page 43), 4001: Procédure d'essai hydrostatique (page 44), et 4002: Procédure d'essai pour Came & Groove "Boss-lock" (page 43).
4. Inspectez les deux extrémités du boyau pour des bulles, des craques, des déchirures ou des séparations. Si ces conditions sont présentes, mettez l'assemblée hors service.
5. Mettez toutes les assemblées hors service si vous avez des questions concernant le boyau. Ne remettez pas l'assemblée en service aussi tant que ces problèmes ne sont pas résolus.

