

Procedure 4000: General Hydrostatic Testing Information


effective 02/08

Caution!

- If the assembly requires both hydrostatic and electrical continuity testing, perform the electrical continuity test first.

Information required to perform Hydrostatic Testing:

- 1. Testing procedure:
 - a) Based on the type of hose, use the appropriate ARPM (Association for Rubber Products Manufacturer's) Hose Technical Bulletin. Visit www.rma.org for the latest revision.
 - IP-11-1 Guide for Use, Maintenance, Testing, and Inspection of Steam Hose
 - IP-11-2 Manual for Use, Maintenance, Testing, and Inspection of Anhydrous Ammonia Hose
 - IP-11-4 Manual for Maintenance, Testing, and Inspection of Oil Suction and Discharge Hose
 - IP-11-5 Guide for Use, Maintenance, and Inspection of Welding Hose
 - IP-11-7 Manual for Maintenance, Testing, and Inspection of Chemical Hose
 - IP-11-8 Manual for Maintenance, Testing, and Inspection of Petroleum Service Station Gasoline Dispensing Hose and Hose Assemblies
 - b) If none of the above applies, consult the hose manufacturer.
- 2. Test pressure: Use the stated test pressure or the stated multiplier (i.e. 1.5, 2) for the assembly working pressure from the appropriate ARPM procedure. Assembly working pressure is the *lesser* pressure rating of either the hose or the couplings.
- 3. The length of time the test pressure is to be held is stated in the ARPM Test Procedure.
- 4. If no hydrostatic test procedure or hose manufacturer hydrostatic testing information exists for the hose to be tested, test to 150% (1.5 times) the assembly working pressure and hold that pressure for 15 minutes.

WARNING! Before conducting any pressure tests on hose, provisions must be made to ensure the safety of the personnel performing the tests and to prevent any possible damage to property. Only trained personnel using proper tools and procedures should conduct any pressure tests. 

For additional *safety precautions*, contact the hose manufacturer.

Procédure 4000: Information générale pour essai hydrostatique

Effectif 02/08

Attention!

Si l'assemblée exige un test de continuité hydrostatique et électrique, faites un test de continuité électrique en premier.

Information requise pour effectuer un test hydrostatique:

1. procédure d'essai:

- a) Dépendant au style de boyau, utilisez le bulletin de boyau technique approprié RMA (Rubber Manufacturers Association). Visitez www.rma.org pour la version la plus récente.
 - IP-11-1 Usage du guide, Entretien, Essai et inspection du boyau à vapeur
 - IP-11-2 Usage du manuel, Entretien, Essai et inspection du boyau ammoniac anhydre
 - IP-11-4 Manuel pour entretien, Essai et Inspection de l'huile d'aspiration et boyau pour l'aspiration & déchargement de l'huile
 - IP-11-5 Usage du guide, Entretien et Inspection du boyau de soudure
 - IP-11-7 Manuel d'entretien, Essai et Inspection du boyau chimique
 - IP-11-8 Manuel d'entretien, Essai et Inspection de boyaux & assemblé à pétrole pour station de service
- b) Si aucun des cas ci-dessus sont applicable, consultez le fabricant du boyau.

2. Pression d'essai: Utiliser la pression d'essai indiquée ou le multiplicateur indiqué (e.x. 1.5, 2) pour la pression de fonctionnement de l'assemblée de la procédure RMA approprié. La pression de fonctionnement de l'assemblée est la pression la plus basse du boyau ou du couplage.

3. La durée de temps que la pression d'essai doit être maintenue est indiquée dans la procédure d'essai RMA.

4. S'il n'y a pas de procédures pour essai hydrostatique ou les informations d'essai hydrostatique du fabricant de boyau n'existe pas pour le boyau qui doit être testé, testez le à 150% (1.5 fois) la pression d'assemblée de fonctionnement de l'assemblage et gardez cette pression pendant 15 minutes.



AVERTISSEMENT SÉCURITAIRE! Avant de faire des essais de pressions sur le boyau, vous devez avoir des provisions pour assurer la sécurité du personnel qui effectueront les tests et pour éviter les possibilités des dommages à la propriété. Seulement le personnel entraîné utilisant les outils et les procédures appropriés devrait faire les tests.

Pour des précautions de sécurité additionnelle, contactez le fabricant du boyau.