



Procedure 4001: Hydrostatic Testing

effective 02/08

Process

- 1. Identify test requirements. Refer to Procedure 4000 (General Hydrostatic Testing Information).
- 2. Lay the assembly in a straight line.
- 3. Install test caps or test plugs on both ends.
- 4. Connect a bleed-off valve to one end.
- 5. Connect test pump's intermediate hose (minimum 15 ft length) to the other end.
- 6. Position the pump at a 90° angle to the test sample and as far away as possible.
- 7. Elevate the end with the bleed-off valve and open the valve.
- 8. Fill the assembly with water.
- 9. Purge the air and close bleed-off valve.
 -  **Caution!** Make certain all air is removed!
- 10. Secure the ends to prevent damage in the event of an accidental coupling separation.
- 11. Activate the pump until prescribed test pressure is achieved.
 -  **Warning!** Do not allow anyone to stand near the ends of the assembly while it is under pressure.
- 12. Hold test pressure for prescribed length of time.
- 13. Check for leaks and/or coupling movement.
- 14. Turn off the test pump and the water supply.
- 15. Use the bleed-off valve (either on the test pump or connected to the test sample) to relieve pressure.
- 16. Remove test fixtures, drain water, and inspect assembly. Reference Procedure 3005: General Assembly Inspection (page 43).
- 17. If the assembly passed hydrostatic test (did not leak and the coupling(s) did not move):
 - a. Complete the test report. Test reports can be supplied by the hose manufacturer, coupling manufacturer, or self generated.
 - b. Tag or mark assembly with all necessary information such as Distributor Name, Date of Assembly, Date of Test, Test Pressure, Assembly Working, and Primary Assembly Service (air, water, oil, etc).
 - c. Prepare assembly for shipment.
- 18. If the assembly failed hydrostatic test (leaked or the coupling(s) moved during the test):
 - a. Retighten or reinstall couplings.
 - b. Retest assembly.
 - c. Continue this process until the assembly does not leak and the couplings do not move. This may require installing different style couplings that are better suited for the intended assembly working pressure.

Procédure 4001: Essai hydrostatique

Effectif 02/08

Procès

1. Identifiez les exigences relatives aux essais. Faites référence à la procédure 4000 (Information générale pour essai hydrostatique).
2. Placez l'assemblée sur une ligne droite.
3. Installez des couvercles d'essai ou des prises d'essai sur les deux extrémités.
4. Connectez une valve purgeur "bleed-off" sur une des extrémités.
5. Connectez la pompe d'essai sur le boyau intermédiaire (minimum 15 pied de long) sur l'autre extrémité.
6. Positionnez la pompe à un angle de 90° sur l'échantillon d'essai et le plus loin possible.
7. Élevez l'extrémité avec la valve purgeur "bleed-off" et ouvrez la valve.
8. Remplissez l'assemblée avec de l'eau.
9. Purgez l'air et fermez la valve purgeur "bleed-off". *Attention!* Assurez-vous que tout l'air soit vidé!
10. Sécurisez les extrémités pour empêcher des dommages si jamais que les couplages sépareraient accidentellement.
11. Activez la pompe jusqu'à ce que la pression prescrite soit atteinte.
Attention! Ne permettez pas à personne de se tenir près des extrémités de l'assemblée lorsqu'elle est sous pression.
12. Gardez la pression d'essai pour la durée de temps prescrite.
13. Vérifiez pour des fuites ou mouvements des couplages.
14. Fermez la pompe d'essai et le l'approvisionnement d'eau.
15. Utilisez la valve purgeur "bleed-off" (soit sur la pompe d'essai ou connectez sur l'échantillon d'essai) pour relâcher la pression.
16. Retirez les montages d'essai, vider l'eau et inspectez l'assemblée. Faites référence à la procédure 3005: Inspection générale de l'assemblée (page 41).
17. Si l'assemblée a réussi le test hydrostatique (sans fuite et les couplages n'ont pas bougé):
 - a. Complétez le rapport d'essai. Le rapport d'essai peut être fourni par le fabricant du boyau, le fabricant de couplage ou vous pouvez le fournir vous même.
 - b. Marquez l'assemblée avec toutes les informations nécessaires comme le nom du distributeur, le date de l'assemblée, la date d'essai, la pression d'essai, le fonctionnement de l'assemblée et le service primaire de l'assemblée (air, eau, huile, etc).
 - c. Préparez l'assemblée pour l'expédition.
18. Si l'assemblée échoue le test hydrostatique (des fuites ou les couplages ont bougé pendant le test) durant le test:
 - a. Resserrez ou réinstallez les couplages.
 - b. testez l'assemblée une autre fois.
 - c. Continuez ce procès jusqu'à ce que l'assemblée ne fasse pas de fuites et les couplages ne bougent pas. Cela peut exiger l'installation d'un type différent de couplage qui fonctionne mieux avec la pression de fonctionnement demandée pour l'assemblée.

